

BUREAU VERITAS
Certification



NR COVIS S.r.l.

Sede Legale:

Via Astico, 1 – 36010 CARRE' (VI)

Sede Operativa:

Via Area Artigianale Sassonia, 6 – 28885 PIEDIMULERA (VB)

Bureau Veritas Italia Spa certifica che il sistema di gestione dell'organizzazione sopra indicata è stato valutato e giudicato conforme ai requisiti della norma di sistema di gestione seguente

Norma

UNI EN ISO 3834-2:2021

Campo di applicazione

Fabbricazione e assemblaggio, mediante attività di saldatura, di strutture metalliche e componenti per impianti industriali, energetici, rinnovabili e off-shore

Settore/i EA di attività: **17**

Data d'inizio del presente ciclo di certificazione: **15 Ottobre 2024**

Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento del sistema di gestione questo certificato è valido fino al: **13 Dicembre 2027**

Data della certificazione originale: **13 Dicembre 2021**

Certificato No. **IT311696**

Rev.3 del: **11 Dicembre 2024**



MS N°0009

Responsabile Tecnico di Schema

Indirizzo dell'organismo di certificazione : Bureau Veritas Italia spa, Viale Monza, 347, 20126 Milano, Italia

Pag. 1 di 2

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili della norma del sistema di gestione possono essere ottenuti consultando l'organizzazione. Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



Annesso 1/1 al Certificato
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° IT311696 del 11/12/2024

Rilasciato a:

NR COVIS S.r.l.

SEDE LEGALE:

Via Astico, 1 – 36010 CARRE' (VI)

ED OPERATIVA:

Via Area Artigianale Sassonia, 6 – 28885 PIEDIMULERA (VB)

Processi di saldatura e materiali

Processi di Saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi Materiale Base <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
111	1
121	1,10
131	1,7,8
135	1, 3, 5, 7, 8, 10
136	1,8,10
138	1, 7
141	1,7,8,10

ASME IX – Standard alternativo con riferimento alla EN ISO 3834-5

Processi di Saldatura <i>In accordo ad ASME IX</i>	Gruppi Materiale Base <i>In accordo ad ASME IX</i>
SMAW (111)	P-No 1,5A,5C,6,8
SAW (121)	P-No 1,3,5A,5C,11B
GMAW (135)	P-No 1,3,4,5A,6,8,9B,10H,11B,15E,21,25,43
FCAW (136)	P-No 1,6 ,8,10H,15E
GTAW (141)	P-No 1,3,4,5A,5C,6,8,9B,10H,15E,43,49

Responsabile coordinamento saldatura

Nome	Qualifica	Livello
Eng. Stefano Andics De Nagyszap	Approvato BV	Completo

Data: 11/12/2024

Certificato N°: IT311696



FABIO PES – Responsabile Tecnico di Schema

MS N°0009